

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
4. August 2005 (04.08.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
WO 2005/071150 A1

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: D02G 3/34, D01H 13/32

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): SAURER GMBH & CO. KG [DE/DE]; Landgrafenstrasse 45, 41069 Mönchengladbach (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/014782

(22) Internationales Anmeldedatum:  
29. Dezember 2004 (29.12.2004)

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): GRECKSCH, Hans [DE/DE]; Rochusstrasse 8, 41179 Mönchengladbach (DE). RIENAS, Gerhard [DE/DE]; Hubertusstrasse 23, 52525 Heinsberg (DE). HAASE, Christoph [DE/DE]; Agnes-von-Brakel-Strasse 14, 41748 Viersen (DE). BIRLEM, Olav [DE/DE]; Bernhard-Rösler-Strasse 34, 41366 Schwalmthal (DE). BIERMANN, Iris [DE/DE]; Pongser Strasse 321, 41239 Mönchengladbach (DE).

(25) Einreichungssprache: Deutsch

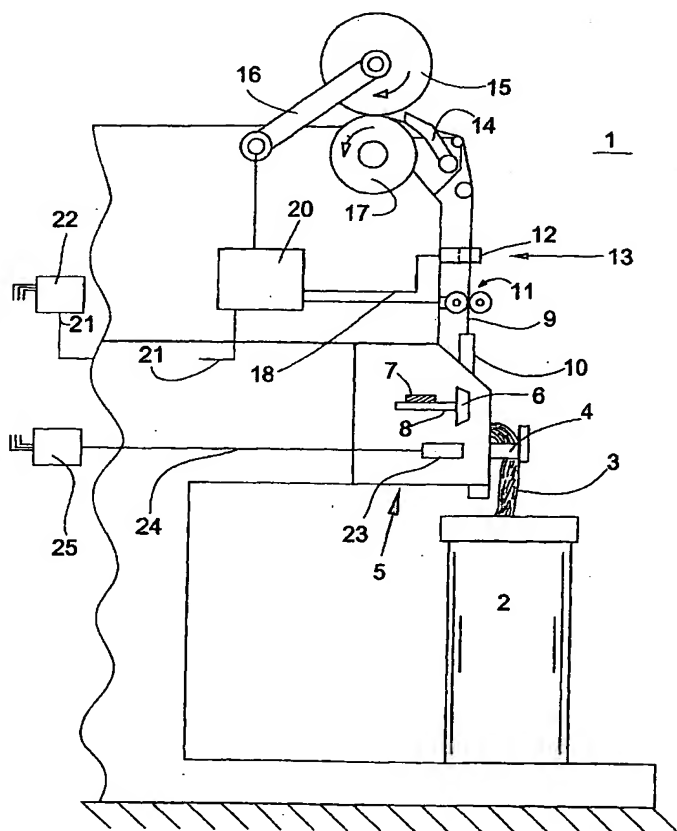
(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
10 2004 003 032.4 21. Januar 2004 (21.01.2004) DE

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR THE PRODUCTION OF A FANCY YARN

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUM HERSTELLEN EINES EFFEKTGARNES



(57) Abstract: The invention relates to a method which improves the correspondence between the produced fancy yarn and the predetermined configuration of said fancy yarn. According to the inventive method, the fancy yarn is guided through a sensor device in a spinning device after it is formed and the diameter of the fancy yarn is continuously measured by the sensor device. The fancy configuration of the produced yarn is determined on the basis of the measured values of the diameter and is compared with the predetermined fancy configuration. The comparison is carried out until sufficient correspondence between the predetermined fancy configuration and the fancy configuration of the optimized, produced yarn is achieved.

(57) Zusammenfassung: Es ist Aufgabe der Erfindung, ein Verfahren vorzuschlagen, das die Übereinstimmung des hergestellten Effektgarnes mit der vorgegebenen Ausbildung des Effektgarnes verbessert. Gemäß dem erfindungsgemäßen Verfahren wird das Effektgarn nach seiner Bildung in einer Spinnvorrichtung durch eine Sensoreinrichtung geführt und mittels der Sensoreinrichtung der Durchmesser des Effektgarnes fortlaufend gemessen. Aus den Durchmesser messwerten wird die Effektausbildung des hergestellten Garns bestimmt und mit der vorgegebenen Effektausbildung verglichen. Der Abgleich wird solange durchgeführt, bis eine ausreichende Übereinstimmung zwischen der vorgegebenen Effektausbildung und der Effektausbildung des hergestellten optimierten Garns

erreicht wird.



(74) **Anwalt:** HAMANN, Arndt; Saurer GmbH & Co. KG, Landgrafenstrasse 45, 41069 Mönchengladbach (DE).

(81) **Bestimmungsstaaten** (*soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart*): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) **Bestimmungsstaaten** (*soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart*): ARIPO (BW,

GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

**Veröffentlicht:**

— mit internationalem Recherchenbericht

*Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.*